Производитель упаковочного оборудования
ООО «ФОШАН»
Тел.: +7(495)-380-40-70
info@foshanmachinery.ru

Дата: 10.11.2026

Автоматическая линия розлива с поршневым дозатором для жидких продуктов FM-304PD





Производитель упаковочного оборудования
ООО «ФОШАН»
Тел.: +7(495)-380-40-70
info@foshanmachinery.ru

Описание товара

Автоматическая линия розлива FM-304PD - это комплексное решение для автоматизации линии розлива жидкости в части автоподачи, укупорки и этикетировки продукта.

Основные характеристики автоматической линии розлива FM-304PD

В Состав автоматической линии 8 блоков:

1. Стол с автоподачей тары к дозатору;
2. Четырехпоточный поршневой дозатор;
3. Автоматический вибрационный(спиральный) ориентатор крышек;
4. Укупорочная машина;
5. Аппликатор этикетки;
6. Накопительный стол для готовой продукции;
7. Пластичный конвейер
8. Компрессор
   (В зависимости от уровня требуемой автоматизации и задачи заказчика, количество блоков в составе линии, а так же стоимость, могут меняться.)

Функционал дозатора:

- *Калибровка дозы в зависимости от вязкости продукта;*
- *Выбор дозы;*
- *Регулировка положения дозирующих трубок по вертикали;*
- *Предварительное заполнение трубок продуктом перед розливом;*
- *Регулировка скорости дозирования;*
- *Числовое отображение дозы;*
- *Функция «капля-стоп» для исключения подкапывания.*

Подходит для дозирования жидких и густых продуктов:

- Вода, сок, морс;
- Соевый соус;
- Сливки, молоко, кефир;
- Шампуни, жидкое мыло, другая бытовая химия.

Алгоритм работы упаковочной линии

Этап 1: Подготовка тары и дозирование

1. Загрузка тары осуществляется вертикально на стол с автоматической подачей
2. Транспортировка емкостей на конвейер дозатора
3. Позиционирование тары под дозировочными соплами
4. Розлив продукта через сопла в подготовленные емкости

Производитель упаковочного оборудования
ООО «ФОШАН»
Тел.: +7(495)-380-40-70
info@foshanmachinery.ru

Этап 2: Подготовка и установка крышек

5. Сортировка крышек происходит в блоке с вибрационным ориентатором
6. Позиционирование крышек для правильного размещения
7. Установка крышек на горловины наполненных емкостей

Этап 3: Финальная обработка

8. Укупорка - финальная фиксация крышек с помощью специального оборудования
9. Этикетировка - нанесение этикеток на готовую продукцию с помощью аппликатора

Этап 4: Завершение процесса

11. Размещение готовой продукции на накопительном столе
12. Подготовка к дальнейшему распределению или групповой упаковке

Каждый этап процесса автоматизирован и последовательно связан с предыдущим, что обеспечивает высокую производительность и качество готовой продукции. Система работает непрерывно, переходя от одного этапа к другому без задержек, что позволяет оптимизировать производственный процесс.

Преимущества автоматической линии:

1. Высокая точность дозирования: настольные машины розлива позволяют достичь высокой точности дозирования продукта,
   что обеспечивает стабильное качество упакованного продукта и экономию сырья;
2. Быстрая и простая настройка: настольные машины легко настроить, что позволяет быстро переходить к от одного вида продукта к другому;
3. Компактность: настольные машины занимают меньше места, чем промышленные, что позволяет использовать их даже в небольших помещениях.
4. Модульность: вариативность в использовании блоков линии сопряженных с автоматизацией каждого последовательного действия, позволяет выбрать оптимальный
   вариант, согласно бюджету и задачам, а так же в дальнейшем модернизировать линию, добавляя новые блоки или меняя старые на более производительные;
5. Экономичность: настольные машины для розлива дешевле полноразмерных, что делает их доступными для малого и среднего бизнеса.

По вашему техническому заданию сотрудник компании Foshan Machinery поможет подобрать для вас оборудование под любые задачи, связанные с розливом, упаковкой и этикетировкой продукта.

Если затрудняетесь с подготовкой ТЗ, вы можете позвонить нам, сформулировать вашу

Производитель упаковочного оборудования
ООО «ФОШАН»
Тел.: +7(495)-380-40-70
info@foshanmachinery.ru

конечную цель или
промежуточную задачу, в области упаковки вашей продукции, мы поможем вам определить необходимый уровень автоматизации и подобрать оборудование для вас.

Производитель упаковочного оборудования
ООО «ФОШАН»
Тел.: +7(495)-380-40-70
info@foshanmachinery.ru

Технические характеристики

Тип продукта	Жидкость
Количество дозирующих сопел	4 шт
Количество укупоривателей	1 шт
Диапазон наполнения	100 - 500 мл
Точность наполнения	± 1%
Производительность	1500 бутылок/час
Диаметр бутылки/банки	50-120 мм
Диаметр крышки	5 - 70 мм
Высота бутылки/банки	180 мм
Ширина конвейерного полотна	120 мм
Питание	230 В
Производительность этикетировщика	30 - 50 этикеток/мин
Точность этикетирования	± 1мм(Без учета позиционирования тары)
Высота этикетки	≤ 150 мм
Объем ресивера компрессора	50 л
Давление воздуха	0.6 - 0.8 mPa
Расход воздуха	80л/мин
Общая мощность линии	5 кВт
Габаритный размер (ДхШхВ)	7400x800x1500 мм
Общий вес линии	597 кг

Производитель упаковочного оборудования
ООО «ФОШАН»
Тел.: +7(495)-380-40-70
info@foshanmachinery.ru

Перечень оборудования и стоимость

№	Наименование	Кол-во	Цена руб. в т.ч. НДС 22%
1	Автоматическая линия розлива с поршневым дозатором для жидких продуктов FM-304PD	1	1 440 000
Итого за товары		**1**	**1 440 000**

Условия поставки

Сроки поставки оборудования		
1	Автоматическая линия розлива с поршневым дозатором для жидких продуктов FM-304PD	50 рабочих дней

Производитель упаковочного оборудования
ООО «ФОШАН»
Тел.: +7(495)-380-40-70
info@foshanmachinery.ru

Условия оплаты

50% предоплата, 50% при поступлении оборудования на склад поставщика.

Предложение действует в течение 5 рабочих дней.

— Гарантия на оборудование – 12 месяцев!

— Сервисное обслуживание – сервисная служба и склад запчастей в Москве.

— Пуско-наладочные работы – 50 000 руб. + стоимость проезда (не включено в стоимость).

Контактные данные

Сайт: foshanmachinery.ru

Email: info@foshanmachinery.ru

Отдел продаж
Тел: +7 (495)-380-40-70, +7 (495)-380-48-28

Написать менеджеру в MAX